**Техническое размножение лекал деталей одежды Тошева Г. Дж. , Маджидова М. Х.**

Тошева Г. Дж., Маджидова М. Х. Техническое размножение лекал деталей одежды 1Тошева Гульнора Джураевна / Tosheva Gulnora Djuraevna – ассистент; 2Маджидова Марварид Хаким кизи / Madjidova Marvarid Hakim kizi- студент, кафедра технологии и оборудования легкой промышленности, инженерно-технический факультет,

Бухарский инженерно-технологический институт, г. Бухара, Республика Узбекистан

***Аннотация:*** *в статье анализируется техническое размножение лекал деталей одежды производимых по размерам и ростам. Для перевода лекал из одного размера в другой существуют между размерные приращения к срезам лекал деталей, оригинала среднего размера роста.*

***Ключевые слова:*** *лекал, контур, поток, ассортимент, обработка, сборка, мерка, конструктивные точки.*

С каждым годом в нашей стране возрастают требования к качеству и ассортименту одежды, в том числе одежды, изготовляемой по индивидуальным заказам населения. Производство высококачественной, модной, соответствующей лучшим мировым образцам одежды невозможно без использования передовой техники и технологии на всех этапах производства, в том числе на этапе конструирования и моделирования, определяющем дальнейшую судьбу новой модели одежды.

Для изготовления правильной выкройки необходимо иметь точно снятые мерки. Если при снятии мерок будут допущены ошибки, чертеж получится неточным и изделие будет плохо сидеть на фигуре.

Целью данной работы является разработка одежды сложных форм на основе чертежа конструкции и лекал, различных покроев и отдельных деталей одежды.

Принцип использования таких лекал заключается в правильном подборе исходных лекал, а затем корректировании исходной конструкции, разработанной для типовой фигуры, в соответствии с индивидуальными особенностями телосложения заказчика. Техническое размножение лекал деталей одежды производят по размерам и ростам. Для перевода лекал из одного размера в другой существуют между размерные приращения к срезам лекал деталей оригинала среднего размера роста. Для техниче-ского размножения лекал по ростам применяют между ростовые приращения к срезам лекал деталей каждого размера. По росту техническое размножение лекал не производят, так как конструкцию новой модели разрабатывают, как правило, только в одной полной 1 ой группе.

Под технологичностью конструкции одежды понимается такое конструктивное решение деталей, узлов изделий в целом, которое позволяет при минимальных затратах на конструкторскую подготовку производства и технологическую подготовку, применить наиболее прогрессивные методы их изготовления на производственных потоках и дает в результате высокую производительность труда и минимальную себестоимость продукции, соответствуя заданным эксплуатационным, эргономическим и эстетическим требованиям.

Таким образом, технологичная конструкция это та, которая наилучшим образом отвечает требованиям, определяемым Функциональным назначением, и может быть выполнена с применением наиболее совершенных методов технологической об-работки и сборки.

Техническое размножение значительно упрощает процесс разработки полного комплекта лекал деталей одежды на все рекомендуемые размеры и роста. При правильно найденных величинах приращений контуры лекал всех размеров и ростов не должны искажаться по сравнению с оригиналом.

Теория технического размножения лекал разработана еще недостаточно, поэтому на практике обычно пользуются различными практическими способами технического размножения лекал.

Известны три способа технического размножения лекал группировки, лучевой и пропорционально-расчетный.

Способ группировки сводится к получению лекал деталей одежды различных размеров в результате совмещения двух комплектов лекал (среднего и смежного с ним или среднего и крайнего размеров). После совмещения лекал одноименные конструктивные точки соединяют прямыми линиями. Эти линии делят на число частей, соответствующих числу промежуточных размеров и определяют величины приращений от размера к размеру. Соединяя точки на прямых, получают контуры лекал промежуточных размеров. Основной недостаток способа группировки заключается в том, что необходимо строить чертежи не на один, а на два размера. Этот способ используют как исходный для нахождения величин приращений в основных конструктивных точках типовых схем технического размножения лекал, используемых при других способах, а также при размножении лекал деталей одежды сложных моделей.



Рис. 1. Схемы приращений конструктивных точек при техническом размножении лекал различными способами

Техническое размножение лекал, сконструированных по образцам моделей, производится применяемыми в промышленности методами. При этом в отдельных участках деталей усовершенствованной конструкции (неотрезных подбортах, цельнокроеных рукавах и воротнике, основных деталей брюк без боковых швов) нахождение конструктивных линий производят с учетом особенностей новой конструкции, сохраняя приращения между размерами и ростами. Поскольку сложные модели всегда отличаются индивидуальностью, необходимо подобрать ранее разработанную модель.

Рис. 2. Схема технического размножения лекал

**Литература**

1. Бескоровайная Г.П. Конструирование одежды для индивидуального потребителя. М.: Издательский центр «Академия», 2004.

2. Бескоровайная Г.П. Совершенствование конструкторской подготовки производства одежды по заказам населения на основе использования ЭВМ. М.: МТИ, 1990.

3. Коблякова Е.Б. Основы проектирования рациональных размеров и формы одежды. М.:, 1984.

4. Доценко Н.Ю., Бескоровайная Г.П. Совершенствование процесса автоматизированного проектирования одежды // Прогрессивная техника и технология, системы управления и автоматизированного проектирования в текст, и легкой промышленности. М.: МТИ, 1990.